اطلاعات فنی محصول

لاک پیگمنت آلومینیوم داخل قوطی مقاوم در برابر مواد اسیدی – LC750۷

اترک شیمی شرق

شماره پروانه استاندارد: ۳۸۱۳۹۲۰۰۴۳ شماره پروانه ساخت: ۵۰/۲۳۶۵۱ شماره سند: 000000

توضیحات محصول

لاک پیگمنت آلومینیوم داخل قوطی LC7507 یک آمیزه ترموست می‌باشد که بر اساس مواد اولیه دارای تاییدیه FDA فرموله شده است. این محصول با مقاومت مکانیکی و اسیدی مناسب، جهت پوشش داخل قوطی فلزی کاربرد دارد.

مشخصات فنی

رنگ	نقره‌ای
ویسکوزیته (sec-25°C)	180 ±50 (Din cup 4)
وضعیت ظاهری	یکنواخت عاری از جداشدگی، ژل شدگی و ته نشینی
رقیق کننده	TH0170
درصد جامد (٪)	34±1
دانسیته (gr/cm^3)	۱.۱±۰.۰۵
نقطه اشتعال(C°)	35<
دانه بندی (µm)	<10

مشخصات کاربردی

سطح مورد استفاده	ورق‌های استیل قلع دار	
روش اعمال	غلطک Roller Coating	
شرایط پخت در کوره هوای داغ سیرکوله شده	پوشش اول	پوشش دوم
	170°C -15 min	190°C -15 min
وزن فیلم تر(gr/m^2)	۱۲-۱۵ (در هر کوت)	
ویسکوزیته اعمال (sec/25°C)	120±10 (Din cup 4)	

مشخصات محصول نهایی

وزن فیلم خشک اعمال شده دو کوت (gr/m^2)	10-14	**کنگره ای شدن**	تا ۰.۵ میلی‌متر
چسبندگی	GT0	**تست پخت(استون)**	حداقل ۱۰۰ بار
سختی	600 gr≤	**آزمون تعیین نقاط بدون پوشش**	مناسب
انعطاف پذیری	مقاوم، بدون ترک	**مقاومت در برابر استریلیزاسیون**	مقاوم، بدون برداشتگی
ضربه پذیری	مقاوم، بدون ترک	**مقاومت در برابر پاستوریزاسیون**	مقاوم، بدون برداشتگی
گوه ای شدن	تخریب کمتر از ٪ ۲۵	**عمر انبارداری**	۶ ماه پس از تاریخ تولید
جامی شکل شدن	4 mm		

بسته‌بندی

بشکه های پلمپ شده (۲۵۰ کیلوگرم)

استاندارد مرجع

استاندارد ۲۵۰۹ بسته بندی پوشش‌های آلی مورد مصرف در بسته بندی فلزی

ملاحظات

محصول و ورق حداقل از ۲۴ ساعت قبل جهت هم دما شدن در سالن تولید قرار گیرند.
قبل از مصرف کاملا همزده شود.
حلال مشخص در دمای محیط و حین هم زدن به آرامی اضافه گردد.
اطلاعات فوق در شرایط آزمایشگاهی و بر اساس دانش و تجربه ما ارائه شده است. نظر به لزوم بررسی شرایط اختصاصی هر خط تولید، تطبیق شرایط کاربرد بر عهده مشتری می‌باشد.

خراسان رضوی، مشهد، شهرک صنعتی توس، فاز ۲، بلوار اندیشه، اندیشه ۱۵، گروه صنعتی اترک شیمی شرق
شماره تماس: ۳۵۴۱۲۶۵۲-۰۵۱

ISO10002-2018 ISO45001:2018 ISO9001-2015 ISO14001-2015